

## Alambre Recocido

El alambre es todo tipo de hilo delgado que se obtiene por estiramiento de los diferentes metales de acuerdo a la propiedad de ductilidad que poseen los mismos. Hay muchos tipos y calidades de alambre de acuerdo con las aplicaciones que tengan. La principal característica del alambre es que permite enrollarse en rollos o bobinas de diferentes longitudes que facilitan su manipulación y transporte.

Este alambre es un material blando elaborado con acero en acabado negro y con bajo contenido de carbono (o alambra TA). Su fabricación se lleva a cabo a través del proceso de recocido en un horno tipo campana con control automático de la temperatura siguiendo una curva de calentamiento que garantiza un producto homogéneo y con alta ductilidad que facilita el doblado manual del [alambre recocido](#).

Alambre Recocido							
calibre	Diámetro		Rollo				Peso kg
	mm	pulg	Diámetro interior		Diámetro exterior		
	mm	pulg	cm	pulg	cm	pulg	
16	1.59	0.063	30	11.8	50	19.7	50

– Rollos de 500 kg

– Se pueden solicitar rollos de mayor o menor peso

El alambre Pulido se fabrica partiendo de Alambra en nuestro caso principalmente de grado 1004 hasta 1012 el cual se trefila hasta adelgazarse al calibre que sea requerido.

Alambre Pulido						
Calibre	Diámetro		Área Transversal	Peso	Rendimiento	Resistencia a la Tensión
	pulg	mm	mm <sup>2</sup>	kg/m	m/kg	kg. F /cm <sup>2</sup>
8	0.162	4.11	13.30	0.104	9.6	54-64
8.5	0.155	3.94	12.17	0.095	20.5	55-64
9	0.148	3.76	11.10	0.087	11.5	58-72
9.5	0.142	3.60	10.18	0.08	12.5	58-72
10	0.135	3.43	9.23	0.072	13.9	63-75
10.5	0.128	3.25	8.30	0.065	15.4	64-75
11	0.120	3.05	7.30	0.057	17.4	65-78
11.5	0.113	2.87	6.47	0.051	19.7	65-78
12	0.105	2.67	5.59	0.044	22.8	70-82
12.5	0.099	2.10	4.97	0.039	25.7	70-82
13	0.091	2.31	4.20	0.033	30.4	72-85
13.5	0.860	2.18	3.75	0.029	34.0	75-85
14	0.080	2.03	3.24	0.025	39.5	74-89
14.5	0.076	1.93	2.93	0.023	43.6	76-90
15	0.072	1.83	2.63	0.021	48.6	77-90
15.5	0.067	1.70	2.27	0.018	56.3	77-90
16	0.062	1.57	1.95	0.015	65.5	78-93

